



## Alerta de Seguridad Minera por Riesgo Mecánico

### A. Descripción de los Hechos

El día viernes 22 de Febrero de 2013 siendo las 9:45 a.m., se encontraban descargando el frente del Inclinado uno hasta la cola de la banda transportadora que esta aproximadamente 40 metros atrás del frente. El descargue se hace por medio de un malacate eléctrico, el cual lleva la carga desde el frente del inclinado hasta la cola de banda transportadora, la ubicación del malacate es de 4.6 metros aproximados arriba del tambor de retorno.

En ese momento estaba siendo operado el malacate por la víctima, los frenteros cargaron el vehículo para completar el séptimo ciclo, cuando los frenteros se percataron que no se ponía en marcha el vehículo de transporte acudieron hasta el puesto del malacate, desde el frente ellos visualizaron la luz de la lámpara del malacatero alumbrando desde el piso; cuando ellos llegaron al sitio encontraron al malacatero atrapado por debajo del rodillo de retorno de la banda transportadora.

La emergencia fue atendida por los trabajadores mineros de la empresa, quienes se encargaron de evacuar a la víctima. Se recibió el aviso en el Punto de Atención Regional Cúcuta a las 11:20 a.m. Una vez recibida la información y siguiendo los protocolos de emergencia establecidos por la Agencia Nacional de Minería y el vademécum de salvamento minero se da traslado a la zona.

Ya en las instalaciones de la mina se asiste a una parte de la investigación del accidente que hace internamente la empresa, se procedió a recolectar información y luego a entrar al lugar del accidente con ingenieros de la parte administrativa, ya en el lugar se inspecciona la zona del accidente: Guía 46 – Inclinado 1 y proximidades, encontrando diferentes tipos de riesgos como pisos lisos, riegos eléctricos y mecánicos, el accidente ocurrió en Norte de Santander.

### B. Análisis de Causalidad

Dentro de la operación minera que se realiza en las labores subterráneas, se deben tener todos los procedimientos estandarizados para el manejo de los equipos electromecánicos. Esta operación debe ser muy cuidadosa, por lo que se presentan actos y condiciones sub estándar que a continuación relacionamos, falta de protección, manipulación de rodillo estando en movimiento, no existe procedimiento de etiquetaje, bloqueo y prueba, falta de experiencia por parte del





operador, falta de señalización, piso resbaloso, ausencia de parada de emergencia etc

### **C. Recomendaciones**

Una correcta identificación de riesgos y los peligros asociados a éstos, debe ir acompañada de una óptima identificación de las medidas de control y minimización. El proceso de análisis de trabajo seguro debe garantizar que luego de una adecuada identificación de riesgos, se implementen las medidas de control requeridas antes de la ejecución de la labor.

Se debe conocer el procedimiento para manipulación de energías peligrosas y darlo a conocer a todos los trabajadores para su posterior aplicación para evitar actos inseguros por desconocimiento y autoconfianza en los procesos. Es clave en que en la maquinaria que tenga partes móviles, se debe contar con guardas de protección adecuadas para evitar atrapamientos o accidentes graves.

El personal debe estar debidamente capacitado en las labores para las cuales fueron asignados, si por alguna razón el trabajador es reasignado se deberá asegurar de capacitarlo para la nueva tarea a desempeñar.

