



ACCIDENTE MINERO

MECÁNICO

Fecha de ocurrencia:
FEBRERO 7 DE 2019

EXPLOTACIÓN
SUBTERRÁNEA
DE ORO

BOLÍVAR



CHOQUE
CONTRA
OBJETOS
MÓVILES


**1 TRABAJADOR
FALLECIDO**

**BARRIL DE TRANSPORTE
DE MINERAL POR
CABLE AÉREO**

ABRIL 10 DE 2019

LECCIÓN APRENDIDA

¿QUÉ PASÓ?

Se presentó un accidente minero en el patio de acopio de mineral, cuando un trabajador envía un barril lleno de mineral con aproximadamente 100 Kg de peso por un cable aéreo en una distancia de 160 metros hacia el acopio sin previo aviso, en el lugar de llegada estaba el trabajador afectado quien se encontraba organizando los demás elementos para enviar y es golpeado fuertemente en la cabeza y en el pecho con el barril cargado de mineral, debido al impacto el trabajador es arrojado al piso y queda inconsciente, recibe primeros auxilios y se inicia traslado hacia el centro de salud más cercano por parte de los encargados de la mina. El trabajador fallece.

CONSECUENCIA

Muerte de **un trabajador** por golpe con barril cargado de mineral.

CAUSAS

» INMEDIATAS

Actos Inseguros:

- * El trabajador envió el barril con 100 Kg de mineral hacia el acopio con una distancia de 160 metros, sin dar una señal de aviso.
- * El trabajador envió el barril con 100 Kg de mineral hacia el acopio con una distancia de 160 metros, sin colocar la guaya de seguridad, aumentando la velocidad del mismo.

Condiciones inseguras:

- * No existía barrera de seguridad en el recibo del barril de mineral.
- * No existían procedimientos para el transporte de mineral por medio de cable aéreo.

» BÁSICAS

Factores Personales:

- * Falta de percepción de los riesgos
- * Exceso de confianza en el desarrollo de las actividades diarias

Factores Laborales:

- * No existían procedimientos para el transporte de mineral por medio de cable aéreo.
- * Falta de inducción y reinducción al personal.
- * Falta de capacitación a los trabajadores en identificación de riesgos y peligros
- * Falta de controles en la supervisión de las actividades
- * No existían procedimientos de trabajo seguro para todas las actividades de la empresa.
- * No se habían evaluado los riesgos existentes en la ingeniería o estructura del acopio.



¿CÓMO EVITARLO?

Realice una buena identificación de peligros y valoración de riesgos en su empresa e implemente los controles necesarios para la mitigación de estos.

Elabore los procedimientos de trabajo seguro para todas las actividades que identifique en su proceso y socialícelos con sus trabajadores.

Realice mantenimientos preventivos a la maquinaria y equipo en especial en los de transporte de mineral.

Instale barreras de protección para evitar el impacto de mecanismo de transporte de mineral con el personal que lo recibe.

Instale señalización de tareas en las áreas de envío y recibido de barriles, son indicaciones efectivas para evitar accidentes en este sector.

Capacite al menos al 30% de sus trabajadores como brigadistas.

Realice la actualización del Plan de Emergencias, publique y socialice el plano de riesgos, incluyendo la realización de los simulacros, para garantizar mejores estrategias en la atención de emergencias que se presenten en la mina.

Incluya en el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST las funciones y responsabilidades de los directivos, garantizando una mejor organización del trabajo que se desarrolla en la mina.



*El 36 % de las víctimas mortales se registraron en **explotaciones ilegales**



*El 39% de las víctimas mortales se registraron en **explotaciones ilegales**

¡LA IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS EN TODAS LAS ÁREAS DE LA ACTIVIDAD MINERA ES VITAL PARA NUESTROS TRABAJADORES!

